

**Seguridad industrial avanzada****Fecha de Realización:**

A convenir con la empresa

Duración:

24 horas.

Lugar:

Disponibilidad Internacional

Objetivo:

Capacitar a los participantes en los conceptos técnicos que les permitan identificar los riesgos de accidentes presentes en la empresa y la forma de prevenirlos, así como brindar las herramientas necesarias para la disminución de la accidentalidad, enfocando su acción en el cumplimiento de la legislación vigente y el incremento de la productividad.

Contenido:

- Generalidades
 - Conceptos básicos de seguridad industrial
 - Legislación vigente
 - Riesgos básicos generadores de accidentes
- Panorama de riesgos
 - Clasificación de riesgos
 - Identificación y valoración
 - Sesión práctica
- Actividades del subprograma de seguridad industrial
 - Inspecciones planeadas
 - Áreas y puntos críticos
 - Listas de verificación
 - Sesión práctica
 - Orden y aseo
 - Investigación y análisis de accidentes
 - Etapas que se siguen en el proceso de investigación
 - Análisis de las causas detectadas: inmediatas, básicas y originales
 - Elaboración del informe de investigación de accidentes
 - Definición de las medidas recomendadas
 - Seguimiento a las medidas recomendadas

- Análisis de accidentes
- Estadísticas de accidentalidad
- Ausentismo por accidente
- Análisis de incidentes
- Determinación de estrategias para resolución de problemas
- Elementos de protección personal
 - Clasificación de los elementos de protección personal de acuerdo al área del cuerpo que protegen
 - Selección de elementos de protección personal
- Indicaciones para el uso adecuado
- Parámetros de mantenimiento
 - Señalización y demarcación de áreas
 - Marco normativo nacional e internacional
 - Importancia de la señalización y demarcación
 - Tipos de señalización
 - Demarcación: Zonas de acceso a maquinas, vías peatonales y de maquinaria, distribución zonas de trabajo.
 - Análisis de tareas
 - Conceptos básicos del análisis de tareas
 - Metodología para definir las tareas a analizar
 - Sesión práctica
 - Seguridad con la electricidad
 - Riesgos eléctricos
 - Normas de seguridad
 - Seguridad en el manejo de máquinas y herramientas
 - Clasificación, uso y mantenimiento
 - Normas de seguridad
 - Seguridad en bodegas de almacenamiento
 - Clasificación de materiales y tipos de almacenamiento
 - Factores de riesgo en el almacenamiento
 - Sistemas de almacenamiento, aprovechamiento del espacio y aislamiento específico
 - Especificaciones del almacenamiento: distancias entre materiales, pasillos, demarcación y señalización
 - Técnicas de almacenamiento y manipulación segura de productos
 - Manejo seguro de productos químicos
 - Clasificación
 - Riesgos asociados
 - Medidas de precaución en el manejo
 - Atención en casos de emergencias
 - Preparación para emergencias
 - Plan de respuesta a emergencias
 - Brigadas de emergencias