



ESTANDARES DE SEGURIDAD Y SALUD PARA LA INDUSTRIA EN GENERAL - OSHA 29 CFR 1910

Fecha de Realización: Noviembre 15,16,17,18 de 2010

Duración: 30 horas.

Lugar: Hotel Dominican Fiesta, Santo Domingo. República Dominicana

Descripción y Objetivo del Curso

Este curso cubre las políticas, procedimientos y normas OSHA, así como la seguridad y los principios de la salud en la industria en general, proporcionando los conocimientos en seguridad básica y salud en la industria.

De igual manera, se enfoca en aquellas áreas que son consideradas peligrosas en la industria, utilizando la Norma OSHA 29 CFR 1910 como guía, así como los registros:

- ✓ Subparte D – Superficies de trabajo
- ✓ Subparte E – Rutas de evacuación, planes de acción de emergencia, planes de prevención de incendios.
- ✓ Subparte I – Equipos de protección personal
- ✓ Subparte L – Protección contra incendios
- ✓ Subparte J – Permiso de entrada a espacios confinados
- ✓ Subparte N – Manipulación de materiales peligrosos
- ✓ Subparte – Protección de máquinas
- ✓ Subparte S – Riesgo Eléctrico

Objetivo

Al finalizar este curso, el participante estará en condiciones de:

- ✓ Familiarizarse con las Normas de Seguridad y Salud OSHA.
- ✓ Identificar e implementar las Normas OSHA en el ámbito nacional
- ✓ Aplicar los estándares a la empresa donde labore
- ✓ Reducir y eliminar las prácticas inseguras de trabajo.
- ✓ Monitorear las prácticas apropiadas para un trabajo seguro

Contenido:

Módulo 1: (Primer día)

Objetivo: Establecer responsabilidades de Jefes y Empleados en las diversas operaciones de la empresa. De igual manera, establecer políticas generales para la ejecución de inspecciones, identificación e información de incidentes relacionados al trabajo.

- ❖ Introducción a OSHA
- ❖ Sección 5 (a), 6 (a) – 1903, Responsabilidad de los Jefes de área / empleados, clausula general de responsabilidad.
- ❖ Inspecciones, Citaciones y Penalidades propuestas
- ❖ 1904 – Registro de Lesiones y Enfermedades
- ❖ Superficies para caminar y trabajar
- ❖ Rutas de Salida y Planes de Emergencia

Módulo 2: (Segundo día)

Objetivo: Proveer al participante el conocimiento y la experiencia necesaria a fin de asegurar la correcta selección de controles de ingeniería, prácticas de trabajo y equipos de protección personal

- ❖ Materiales Peligrosos – Subparte H
- ❖ Comunicación de Riesgos – Subparte Z
- ❖ Manejo y Almacenaje de Materiales – Subparte N
- ❖ Equipo de Protección Personal – Subparte I

Módulo 3: (Tercer día)

Objetivo: Comprender el concepto de la enfermedad profesional y su diferencia con los accidentes de trabajo. De igual manera, prevenir los accidentes de trabajo y mejorar las condiciones de trabajo existentes.

- ❖ Ergonomía
- ❖ Fundamentos de Higiene Industrial – Subparte Z
- ❖ Patógenos – Subparte Z
- ❖ Riesgos a la Salud en Industria General
- ❖ Programas de Seguridad y Salud Ocupacional

Módulo 4: (Cuarto día)

Objetivo: Establecer permisos de trabajo Pot en las operaciones que involucren un alto riesgo.

- ❖ "Electrical Safety" – Subparte S
- ❖ "Lock/Out Tag/Out" – Subparte J
- ❖ Espacios Confinados – Subparte J
- ❖ Corte y Soldadura – Subparte Q

Conferencista

Ramón Lago Bello **Químico Farmacéutico** **Colombia**

- Título de Químico Farmacéutico, Especialidad en Toxicología Ocupacional, Universidad Central de Venezuela, 22 años de experiencia en Higiene Industrial.
- OSHA Trainer Certificado en Higiene y Seguridad Industrial para la Industria General 29CFR-1910. Certificado OSHA Spanish Outreach Trainers.
- OSHA Trainer certificado en Higiene y Seguridad Industrial para la Industria de la construcción 29CFR-1926 Certificado OSHA Spanish Outreach.
- Entrenador de Entrenadores Certificado por NIOSH para Salud y Seguridad en Minas Subterráneas de Carbón.
- Amplio conocimiento en procesos de manufactura y control de calidad, aplicación de herramientas estadísticas en procesos, y estadísticas aplicadas a la Salud Ocupacional (Bioestadística).
- Experto en Six Sigma Black Belt (Certificado).
- Miembro de ACHO Asociación Colombiana de Higiene Ocupacional.
- Miembro fundador de la AVHO Asociación Venezolana de Higienistas Ocupacionales.
- Miembro de la Comisión Minera del Ministerio de la Protección Social de Colombia (para la revisión de los decretos 2222 y 1335).
- Miembro del Comité 16 de ICONTEC de Higiene y Seguridad Industrial.
- Experto en Lean Manufacturing , TPM, KAIZEN, 5S, Cambios Rápidos, implantación de sistemas de gestión de calidad ISO 9000, ISO 13485, ISO 14000, OSHAS 18000. Buenas Prácticas de Manufactura para dispositivos médicos, Higiene y Seguridad Industrial.

Inversión:

ALTERNATIVA 1: USD 900

Certificado, memorias en CD, cuaderno, almuerzo, refrigerios.

Los participantes que culminen exitosamente el curso obtendrán:

- ✓ Diploma de participación
- ✓ Carnet expedido por OSHA Training Center

Materiales incluidos por persona:

- Carpeta con presentación impresa
- CD con Norma en Español 29 CFR 1910 en español y memorias del curso

ALTERNATIVA 2: USD 1.050

Además de lo incluido en la alternativa 1, adquiere 1 dvd de los títulos disponibles:

Además de lo incluido en la alternativa 1, adquiere 1 video en dvd de los títulos disponibles:

- *Gestión de Planes de Emergencia*
- *Seguridad e Higiene en la Industria*
- *Seguridad e Higiene en la Oficina*
- *Prevención Contra Incendios*
- *Sistemas de Prevención Contra Incendios*
- *Manejo Seguro de Motocicletas*
- *Brigadas de Emergencia*
- *Planes de Emergencia*
- *Desastres Naturales*
- *Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo*
- *Investigación de Accidentes*
- *Protección de Manos*
- *Riesgos Eléctricos.*